

SCHEDA TECNICA REPARTO STAMPAGGIO – PRESSE INIEZIONE ORIZZONTALE

NR.	NR. INT	DESCRIZIONE	VOLUME INIEZIONE MAX (cm³)	DIAM. VITE	GRUPPO INIEZIONE	PRESSIONE MASSIMA	SPESORE STAMPO min e tot distanza tra piani (mm)	APERTURA STAMPO MAX (X=spess stampo) (mm)	LUCE TRA COLONNE (mm)	1	2	3	4	5	6 (mm)	7	8	DOTAZIONI PARTICOLARI	Pressa sotto certificazione automotive (IATF 16949)
1	20	62,5 KN (Babyplast 6/10P)	12	16	/		75/75		77x77	SI	SI	NO	SI	NO	63X63	SI	SI	Separatore a rullo	Non automotive
2	12	62,5 KN (Babyplast 6/6M)	15	18	/		75/75		77x77	SI	SI	NO	SI	NO	63X63	SI	SI	Separatore a rullo	Non automotive
3	30	62,5 KN (Babyplast 6/10P)	14	14	/		75/75		77x77	SI	SI	NO	SI	NO	63X63	SI	SI	Separatore a rullo	Non automotive
4	21	22 T.	23	18	/	2083 bar	200 (min)	400-X	254	SI	SI	NO	SI	NO	110	SI	SI	Nastro trasportatore	Non automotive
5	29	22 T.	20	18	/	2587 bar	200 (min)	400-X	254	SI	SI	SI	SI	NO	110	SI	SI	Nastro trasportatore	Non automotive
6	14	60 T.	74	25	210	2940 bar	200/600	600-X	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
7	18	60 T.	106	30	210	2042 bar	200/600	600-X	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
8	4	60 T.	106	30	210	2042 bar	200/600	600-X	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Picker	Non applicabile
11	11B	60 T.	106	30	210	2042 bar	200/600	600-X	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Picker	Non applicabile
9	5	60 T.	106	30	210	2042 bar	200/600	600-X	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
10	24	60 T.	106	30	210	2042 bar	200/600	600-X	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
12	15	80 T.	18	18	/	2500 bar	200/650	750-X	370x370	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Picker	Non automotive
13	9	90 T.	169	35	350	2083 bar	225/700	700-X	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
14	23	90 T.	106	30	210	2042 bar	225/700	700-X	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
15	17	100 T.	251	40	525	2100 bar	275/750	750-X	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Picker	Automotive
16	13	110 T.	123	30	350	2835 bar	275/750	770-X	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Picker	Non automotive
17	16	110 T. - E	86	25	350	3000 bar	200/450	380	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
18	22	110 T. - E	168	35	350	2083 bar	200/500	380	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
19	27	110 T. - E	61,5	25	130	2218 bar	200/650	380	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
20	28	110 T. - E	358	45	750	2116 bar	200/650	380	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
21	32	110 T. - E	168	35	350	2083 bar	200/450	380	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
22	26	120 T.	251	40	525	2100 bar	250/800	800-X	520x470	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
23	10B	120 T.	251	40	525	2100 bar	250/800	800-X	520x470	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
24	19	180 T.	350	45	750	2116 bar	325/1000	1000-X	570x520	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
25	34	180 T.	358	45	750	2116 bar	300/950	950-X	570x520	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse doppio y	Non automotive
26	31	180 T. - E	358	45	750	2116 bar	225/600	480	570x520	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
27	25	240 T.	594	55	1000	1666 bar	350/1100	1100-X	670x620	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
28	33	400 T.	1078	65	3400	2500 bar	400/1450	1450-X	900x750	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive

- 1) Possibilità traino tavolini d'estrazione;
2) Controllo intorno ai tavolini con micro nello stampo;

- 3) Martinetti idraulici;
4) Martinetti ad aria;

- 5) Svitamento elettrico;
6) Diametro anello centraggio stampo;

- 7) Estrazione meccanica oleodinamica
8) Soffio aria

SCHEDA TECNICA REPARTO DI STAMPAGGIO – PRESSE INIEZIONE VERTICALE CON CARICO MANUALE

NR.	NUMERAZIONE INTERNA	DESCRIZIONE	MAX GRAMM.	PIANO DI STAFFAGGIO	CORSA PIANO MOBILE	DIAM. VITE	DOTAZIONI PARTICOLARI
1	7	20 T.	110	400/400	300	28	Estrattore posteriore centrale (pistone idraulico) Estrattore inferiore laterale (discesa piano mobile)
2	8	40 T.	113	600/400	360	28	Estrattore posteriore centrale (pistone idraulico) Estrattore inferiore centrale (pistone idraulico)
3	6	60 T.	160	600/400	360	34	Possibilità traslazione piani con estrazioni centrale e laterale Possibilità traino tavolino laterale centrale Estrazione oleodinamica centrale

(Le presse verticali sono tutte senza colonne per permettere un agevole caricamento dei componenti da sovrastampare)