

SCHEDA TECNICA REPARTO STAMPAGGIO – PRESSE INIEZIONE ORIZZONTALE

NR.	NR. INT	DESCRIZIONE	VOLUME INIEZIONE MAX (cm³)	DIAM. VITE	GRUPPO INIEZIONE	PRESSIONE MASSIMA	SPESSORE STAMPO min e tot distanza tra piani (mm)	APERTURA STAMPO MAX (X=spess stampo) (mm)	LUCE TRA COLONNE (mm)	1	2	3	4	5	6 (mm)	7	8	DOTAZIONI PARTICOLARI	Pressa sotto certificazione automotive (IATF 16949)
1	20	62,5 KN (Babyplast 6/10P)	12	16	/		75/75		77x77	SI	SI	NO	SI	NO	63X63	SI	SI	Separatore a rullo	Non automotive
2	12	62,5 KN (Babyplast 6/6M)	15	18	/		75/75		77x77	SI	SI	NO	SI	NO	63X63	SI	SI	Separatore a rullo	Non automotive
3	30	62,5 KN (Babyplast 6/10P)	14	14	/		75/75		77x77	SI	SI	NO	SI	NO	63X63	SI	SI	Separatore a rullo	Non automotive
4	21	22 T.	23	18	/	2083 bar	200 (min)	400-X	254	SI	SI	NO	SI	NO	110	SI	SI	Nastro trasportatore	Non automotive
5	29	22 T.	20	18	/	2587 bar	200 (min)	400-X	254	SI	SI	SI	SI	NO	110	SI	SI	Nastro trasportatore	Non automotive
6	14	60 T.	74	25	210	2940 bar	200/600	600-X	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
7	18	60 T.	106	30	210	2042 bar	200/600	600-X	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
8	4	60 T.	106	30	210	2042 bar	200/600	600-X	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Picker	Non applicabile
11	11B	60 T.	106	30	210	2042 bar	200/600	600-X	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Picker	Non applicabile
9	5	60 T.	106	30	210	2042 bar	200/600	600-X	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
10	24	60 T.	106	30	210	2042 bar	200/600	600-X	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
12	15	80 T.	18	18	/	2500 bar	200/650	750-X	370x370	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Picker	Non automotive
13	9	90 T.	169	35	350	2083 bar	225/700	700-X	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
14	23	90 T.	106	30	210	2042 bar	225/700	700-X	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
15	17	100 T.	251	40	525	2100 bar	275/750	750-X	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Picker	Automotive
16	13	110 T.	123	30	350	2835 bar	275/750	770-X	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Picker	Non automotive
17	16	110 T. - E	86	25	350	3000 bar	200/450	380	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
18	22	110 T. - E	168	35	350	2083 bar	200/500	380	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
19	27	110 T. - E	61,5	25	130	2218 bar	200/650	380	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
20	28	110 T. - E	358	45	750	2116 bar	200/650	380	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
21	32	110 T. - E	168	35	350	2083 bar	200/450	380	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Automotive
22	26	120 T.	251	40	525	2100 bar	250/800	800-X	520x470	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
23	10B	120 T.	251	40	525	2100 bar	250/800	800-X	520x470	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
24	19	180 T.	350	45	750	2116 bar	325/1000	1000-X	570x520	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
25	34	180 T.	358	45	750	2116 bar	300/950	950-X	570x520	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse doppio y	Non automotive
26	31	180 T. - E	358	45	750	2116 bar	225/600	480	570x520	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
27	25	240 T.	594	55	1000	1666 bar	350/1100	1100-X	670x620	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
28	35	240 T.	778	60	1330	1715 bar	350/1300	1300-X	670x620	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive
29	33	400 T.	1078	65	3400	2500 bar	400/1450	1450-X	900x750	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico	Non automotive

1) Possibilità traino tavolini d'estrazione;
2) Controllo intorno ai tavolini con micro nello stampo;

3) Martinetti idraulici;
4) Martinetti ad aria;

5) Svitamento elettrico;
6) Diametro anello centraggio stampo;

7) Estrazione meccanica oleodinamica
8) Soffio aria

SCHEDA TECNICA REPARTO DI STAMPAGGIO – PRESSE INIEZIONE VERTICALE CON CARICO MANUALE

NR.	NR. INT	DESCRIZIONE	MAX GRAMM.	DIAM. VITE	CORSA PIANO MOBILE	DIAM. ANELLO CENTRAGGIO	SPESSORE STAMPO MIN	SPESSORE STAMPO MAX	PIANO DI STAFFAGGIO	STAMPO MAX MISURE PIANO (C.A.)	DOTAZIONI PARTICOLARI
1	7	20 T.	110	28	300	60	100	400-X (c.a.)	400/400	300X300	Estrattore posteriore centrale (pistone idraulico) Estrattore inferiore laterale (discesa piano mobile)
2	8	40 T.	113	28	360	100	150	450-X	600/400	400X300	Estrattore posteriore centrale (pistone idraulico) Estrattore inferiore centrale (pistone idraulico)
3	6	60 T.	160	34	360	100	150	450-X	600/400	400X300	Possibilità traslazione piani con estrazioni centrale e laterale Possibilità traino tavolino laterale centrale Estrazione oleodinamica centrale

(Le presse verticali sono tutte senza colonne per permettere un agevole caricamento dei componenti da sovrastampare)