

SCHEDA TECNICA REPARTO DI STAMPAGGIO

PRESSE INIEZIONE ORIZZONTALI

NR.	NR. INTERNA	DESCRIZIONE	MAX GRAMM.	DIAM. VITE	GRUPPO INIEZIONE	PRESSIONE MASSIMA	SPESS. STAMPO	LUCE TRA COLONNE	1	2	3	4	5	6	7	8	DOTAZIONI PARTICOLARI
1	20	62,5 KN (Babyplast 6/10P)	12 gr.	16	/		75/75	77x77	SI	SI	NO	SI	NO	63X63	SI	SI	Separatore a rullo
2	12	62,5 KN (Babyplast 6/6M)	15 gr.	18	/		75/75	77x77	SI	SI	NO	SI	NO	63X63	SI	SI	Separatore a rullo
3	30	62,5 KN (Babyplast 6/10P)	14 gr.	14	/		75/75	77x77	SI	SI	NO	SI	NO	63X63	SI	SI	
4	21	22 T.	23 gr.	18	/	2083 bar.	200 (min)	254	SI	SI	NO	SI	NO	110	SI	SI	Separatore a rullo
5	29	22 T.	20 gr.	18	/	2587 bar.	200 (min)	254	SI	SI	SI	SI	NO	110	SI	SI	
6	14	60 T.	74 gr.	25	210	2940 bar.	200/500	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Picker
7	18	60 T.	106 gr.	30	210	2042 bar.	200/500	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Asse elettrico
8	5	60 T.	106 gr.	30	210	2042 bar.	200/500	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Asse elettrico
9	24	60 T.	106 gr.	30	210	2042 bar.	200/500	370x320	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Asse elettrico
10	11	75 T.	257 gr.	40	350	1595 bar.	200/400	370x370	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Picker
11	15	80 T.	18 gr.	18	/	2500 bar.	200/450	370x370	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Picker
12	9	90 T.	169 gr.	35	350	2083 bar.	225/500	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico
13	23	90 T.	106 gr.	30	210	2042 bar.	225/500	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico
14	17	100 T.	251 gr.	40	525	2100 bar.	275/440	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Picker
15	16	110 T. - E	86 gr.	25	350	3000 bar.	200/450	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico
16	13	110 T.	123 gr.	30	350	2835 bar.	275/440	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	
17	22	110 T. - E	168 gr.	35	350	2083 bar.	200/450	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico
18	27	110 T. - E	61,5 gr	25	130	2218 bar.	200/650	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico
19	28	110 T. - E	358 gr.	45	750	2116 bar.	200/650	470x420	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	
20	26	120 T.	251 gr.	40	525	2100 bar.	250/600	470x520	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico
21	10	150 T.	324 gr.	45	/	1400 bar.	150/450	460x440	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Picker
22	19	180 T.	350 gr.	45	750	2116 bar.	325/750	570x520	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico
23	25	240 T.	491 gr.	50	1000	2016 bar.	350/750	670x620	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico

- 1) Possibilità traino tavolini d'estrazione;
- 2) Controllo intorno ai tavolini con micro nello stampo;
- 3) Martinetti idraulici;
- 4) Martinetti ad aria;

- 5) Svitamento elettrico;
- 6) Diametro anello centraggio stampo;
- 7) Estrazione meccanica oleodinamica (nelle note nr. colpi);
- 8) Soffio aria

SCHEMA TECNICA REPARTO DI STAMPAGGIO

PRESSE INIEZIONE VERTICALI CON CARICO MANUALE

NR.	DESCRIZIONE	NUMERAZIONE INTERNA	MAX GRAMM.	PIANO DI RISCALDO	CORSA PIANO MOBILE	DIAM. VITE	DOTAZIONI PARTICOLARI
1	20 T.	7	110	400/400	300	28	Estrattore posteriore centrale (pistone idraulico) Estrattore inferiore laterale (discesa piano mobile)
2	40 T.	8	113	600/400	360	28	Estrattore posteriore centrale (pistone idraulico) Estrattore inferiore centrale (pistone idraulico)
3	60 T.	6	160	600/400	360	34	Possibilità traslazione piani con estrazioni centrale e laterale Possibilità traino tavolino laterale centrale Estrazione oleodinamica centrale
4	60 T.	4	106	270/420	300	32	Pressa rotante a 2/3 stazioni adatta a grosse produzioni. Estrattore posteriore centrale

(Le presse verticali sono tutte senza colonne per permettere un agevole caricamento dei componenti da sovrastampare)

Mod STS rev.19 del 01/02/2022