

## SCHEDA TECNICA REPARTO DI STAMPAGGIO

### PRESSE INIEZIONE ORIZZONTALI

NR.	DESCRIZIONE	NUMERAZIONE INTERNA	MAX GRAMM.	SPESS. STAMPO	LUCE TRA COLONNE	DIAM. VITE	1	2	3	4	5	6	7	8	DOTAZIONI PARTICOLARI
1	62,5 KN (Babyplast 6/10P)	20	12 gr.	75/75	77x77	16	SI	SI	NO	SI	NO	63X63	SI	SI	Separatore a rullo
2	62,5 KN (Babyplast 6/6M)	12	15 gr.	75/75	77x77	18	SI	SI	NO	SI	NO	63X63	SI	SI	Separatore a rullo
3	22 T.	21	23 gr.	200	254	18	SI	SI	NO	SI	NO	110	SI	SI	Separatore a rullo
4	60 T.	14	74 gr.	200/500	370x320	25	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Picker
5	60 T.	18	106 gr.	200/500	370x320	30	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Picker
6	60 T.	5	106 gr.	200/500	370x320	30	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Asse elettrico
7	60 T.	24	106 gr.	200/500	370x320	30	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Asse elettrico
8	75 T.	11	257 gr.	200/400	370x370	40	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Picker
9	80 T.	15	18 gr.	200/450	370x370	18	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	
10	90 T.	9	175 gr.	225/500	470x420	35	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico
11	90 T.	23	106 gr.	225/500	470x420	30	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico
12	100 T.	17	251 gr.	275/440	470x420	40	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Picker
13	110 T.	16	86 gr.	200/450	470x420	25	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	
14	110 T.	13	110 gr.	275/440	470x420	30	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Picker
15	110 T.	22	168 gr.	200/450	470x420	35	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico
16	120 T.	26	251 gr.	250/600	470x520	40	SI	SI	SI	SI	SI	124,5	SI	SI	Asse elettrico
17	150 T.	10	324 gr.	150/450	460x440	45	SI	SI	SI	SI	SI	100	SI	SI	Picker
18	180 T.	19	350 gr.	325/750	570x520	45	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico
19	240 T.	25	491 gr.	350/750	670x620	50	SI	SI	SI	SI	SI	160	SI	SI	Asse elettrico

1) Possibilità traino tavolini d'estrazione;

2) Controllo intorno ai tavolini con micro nello stampo;

3) Martinetti idraulici;

4) Martinetti ad aria;

5) Svitamento elettrico;

6) Diametro anello centraggio stampo;

7) Estrazione meccanica oleodinamica (nelle note nr. colpi);

8) Soffio aria

## **SCHEMA TECNICA REPARTO DI STAMPAGGIO**

### **PRESSE INIEZIONE VERTICALI CON CARICO MANUALE**

<b>NR.</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>NUMERAZIONE INTERNA</b>	<b>MAX GRAMM.</b>	<b>PIANO DI RISCALDO</b>	<b>CORSA PIANO MOBILE</b>	<b>DIAM. VITE</b>	<b>DOTAZIONI PARTICOLARI</b>
1	20 T.	7	110	400/400	300	28	Estrattore posteriore centrale (pistone idraulico) Estrattore inferiore laterale (discesa piano mobile)
2	40 T.	8	113	600/400	360	28	Estrattore posteriore centrale (pistone idraulico) Estrattore inferiore centrale (pistone idraulico)
3	60 T.	6	160	600/400	360	34	Possibilità traslazione piani con estrazioni centrale e laterale Possibilità traino tavolino laterale centrale Estrazione oleodinamica centrale
4	60 T.	4	106	270/420	300	32	Pressa rotante a 2/3 stazioni adatta a grosse produzioni. Estrattore posteriore centrale

(Le presse verticali sono tutte senza colonne per permettere un agevole caricamento dei componenti da sovrastampare)

Mod STS rev.17 del 30/05/2019